

COFLEX CTL

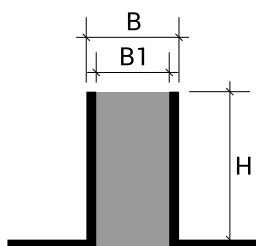
OPIS PRODUKTU



Złącza dylatacyjne COFLEX CTL składają się z metalowej konstrukcji oraz elastycznego, trwałego wypełnienia, które można szlifować i polerować po wbudowaniu w posadzkę. Ze względu na swoją odporność na korozję i zużycie, profile idealnie nadają się do montażu płytek kamiennych w obiektach przemysłowych i komercyjnych. Metalowy profil kątowy chroni wrażliwe krawędzie płytek przed naprężeniami mechanicznymi mogącymi powodować odpryski i pęknięcia; metalowe kołnierze pochłaniają i przenoszą obciążenia, ściskanie i rozszerzanie materiału. Idealnie nadaje się do stosowania w sklepach detalicznych, hotelach, obiektach sportowych i szkołach.

DANE TECHNICZNE

Długość: 2,70 metra



Stal nierdzewna – Aluminium – Mosiądz + odpowiednia wkładka z EPDM

B = 10,4 mm

B1 = 8 mm

OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wyłaczania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości materiału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.

RESINPRENE Guma wulkanizowana:

Wulkanizowana guma Resinprene to modyfikowana mieszanka na bazie EPDM, której szczególne właściwości podkreślamy:

Optymalne właściwości mechaniczne w zakresie temperatur pracy od -40°C do $+150^{\circ}\text{C}$

Odporność na działanie płynów wodnych, olejów i węglowodorów. Niskie odkształcenia trwałe przy ściskaniu i rozciąganiu. Doskonała odporność na starzenie. Wyjątkowa odporność na zmęczenie dynamiczne i rozdzielanie. Właściwości materiału sprawiają, że jest on szczególnie odpowiedni do produkcji profili wymagających wysokiej wydajności przez długi czas, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.



IL



P23



P32



P51

coflex >> CTL ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 + Wkładka do szlifowania z EPDM

Kod	H mm	Wykończenie
CTL80IL23270	8	IL23 - Szary cement
CTL100IL23270	10	IL23 - Szary cement
CTL125IL23270	12,5	IL23 - Szary cement
CTL150IL23270	15	IL23 - Szary cement
CTL200IL23270	20	IL23 - Szary cement
CTL250IL23270	25	IL23 - Szary cement
CTL300IL23270	30	IL23 - Szary cement
CTL80IL32270	8	IL32 - Ciemny beż
CTL100IL32270	10	IL32 - Ciemny beż
CTL125IL32270	12,5	IL32 - Ciemny beż
CTL150IL32270	15	IL32 - Ciemny beż
CTL200IL32270	20	IL32 - Ciemny beż
CTL250IL32270	25	IL32 - Ciemny beż
CTL300IL32270	30	IL32 - Ciemny beż
CTL80IL51270	8	IL51 - Czarny
CTL100IL51270	10	IL51 - Czarny
CTL125IL51270	12,5	IL51 - Czarny
CTL150IL51270	15	IL51 - Czarny
CTL200IL51270	20	IL51 - Czarny
CTL250IL51270	25	IL51 - Czarny
CTL300IL51270	30	IL51 - Czarny



OPIS MATERIAŁU

Aluminiem

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczarek, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

RESINPRENE Guma wulkanizowana:

Wulkanizowana guma Resinprene to modyfikowana mieszanka na bazie EPDM, której szczególne właściwości podkreślamy:

Optymalne właściwości mechaniczne w zakresie temperatur pracy od -40°C do $+150^{\circ}\text{C}$

Odporność na działanie płynów wodnych, olejów i węglowodorów. Niskie odkształcenia trwałe przy ściskaniu i rozciąganiu. Doskonała odporność na starzenie. Wyjątkowa odporność na zmęczenie dynamiczne i rozdieranie. Właściwości materiału sprawiają, że jest on szczególnie odpowiedni do produkcji profili wymagających wysokiej wydajności przez długi czas, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.



AN



P23



P32



P51

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

coflex >> CTL z naturalnego aluminium + Wkładka do szlifowania EPDM		
Kod	H mm	Wykończenie
CTL80AN23270	8	A23 - Szary cement
CTL100AN23270	10	A23 - Szary cement
CTL125AN23270	12,5	A23 - Szary cement
CTL150AN23270	15	A23 - Szary cement
CTL200AN23270	20	A23 - Szary cement
CTL250AN23270	25	A23 - Szary cement
CTL300AN23270	30	A23 - Szary cement
CTL80AN32270	8	A32 - Ciemny beż
CTL100AN32270	10	A32 - Ciemny beż
CTL125AN32270	12,5	A32 - Ciemny beż
CTL150AN32270	15	A32 - Ciemny beż
CTL200AN32270	20	A32 - Ciemny beż
CTL250AN32270	25	A32 - Ciemny beż
CTL300AN32270	30	A32 - Ciemny beż
CTL80AN51270	8	A51 - Czarny
CTL100AN51270	10	A51 - Czarny
CTL125AN51270	12,5	A51 - Czarny
CTL150AN51270	15	A51 - Czarny
CTL200AN51270	20	A51 - Czarny
CTL250AN51270	25	A51 - Czarny
CTL300AN51270	30	A51 - Czarny



OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wyłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

RESINPRENE Guma wulkanizowana:

Wulkanizowana guma Resinprene to modyfikowana mieszanka na bazie EPDM, której szczególne właściwości podkreślamy:

Optymalne właściwości mechaniczne w zakresie temperatur pracy od -40°C do $+150^{\circ}\text{C}$

Odporność na działanie płynów wodnych, olejów i węglowodorów. Niskie odkształcenia trwałe przy ściskaniu i rozciąganiu. Doskonała odporność na starzenie. Wyjątkowa odporność na zmęczenie dynamiczne i rozdzielanie. Właściwości materiału sprawiają, że jest on szczególnie odpowiedni do produkcji profili wymagających wysokiej wydajności przez długi czas, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.



ON



P23



P32



P51

Profiltec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
 e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
 e-mail: france@profiltec.com

coflex >> CTL z mosiądzu + Wkładka do szlifowania EPDM		
Kod	H mm	Wykończenie
CTL800N23270	8	ON23 - Szary cement
CTL1000N23270	10	ON23 - Szary cement
CTL1250N23270	12,5	ON23 - Szary cement
CTL1500N23270	15	ON23 - Szary cement
CTL2000N23270	20	ON23 - Szary cement
CTL2500N23270	25	ON23 - Szary cement
CTL3000N23270	30	ON23 - Szary cement
CTL800N32270	8	ON32 - Ciemny beż
CTL1000N32270	10	ON32 - Ciemny beż
CTL1250N32270	12,5	ON32 - Ciemny beż
CTL1500N32270	15	ON32 - Ciemny beż
CTL2000N32270	20	ON32 - Ciemny beż
CTL2500N32270	25	ON32 - Ciemny beż
CTL3000N32270	30	ON32 - Ciemny beż
CTL800N51270	8	ON51 - Czarny
CTL1000N51270	10	ON51 - Czarny
CTL1250N51270	12,5	ON51 - Czarny
CTL1500N51270	15	ON51 - Czarny
CTL2000N51270	20	ON51 - Czarny
CTL2500N51270	25	ON51 - Czarny
CTL3000N51270	30	ON51 - Czarny



APLIKACJA

- Wybierz profil o wymiarze H odpowiadającym grubości kafelków, które chcesz położyć, zwracając szczególną uwagę, aby profil nie wystawał poza krawędź podłogi, ale znajdował się 0,5–1 mm niżej.
- Rozprowadź klej w miejscu przyklejenia profilu za pomocą pacy zębatej;
- Przytnij profil na wymaganą długość i umieść go tak, aby podstawa zagłębiła się w kleju, dociskając go i wyrównując;
- Nałożyć dodatkową warstwę kleju na otwór i w zagłębieniach pionowej części profilu stykającej się z krawędzią podłogi;
- Zazwyczaj należy pozostawić przestrzeń około 2 mm między profilem a krawędzią płytki, aby można ją było później wypełnić uszczelniaczem lub zaprawą;
- Natychmiast usunąć wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikaj środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

OSTRZEŻENIA

Z profilami tymi należy obchodzić się ostrożnie, używając rękawic odpornych na przecięcia. Wskazówki i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie, choć odpowiadają naszemu doświadczeniu, mają charakter wyłącznie orientacyjny i powinny zostać potwierdzone poprzez wyczerpujące zastosowania praktyczne. Firma Profilitec nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody osobowe lub rzeczowe wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użytku, i ponosi wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowego montażu materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm,
wyposażonego w żebro gwarantujące idealne ułożenie pod zastosowaną płytką oraz z częścią wewnętrzną zamkniętą elastycznym elementem z wulkanizowanej gumy EPDM w celu lepszej kontroli rozszerzalności przy ściskaniu i trwałości w czasie.

Typ rodziny _____ firmy Profilitec stanowiący elastyczną spoinę i zabezpieczenie wykładzin szlifowalnych, dostarczany i montowany zgodnie z zasadami sztuki, z uwzględnieniem metod i obszarów zastosowań wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt